

# ZERTIFIKAT

gültig bis: 09.01.2024

## CERTIFICATE

valid until: 09.01.2024

### Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU

*Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU*

**Zertifikat-Nr.:** Z-IS-AN1-MAN-23-01-3262284-18132757

*Certificate No.:*

**Name und Anschrift des Herstellers:** Schuck Group GmbH  
Daimlerstr. 5-7  
DE-89555 Steinheim am Albuch

*Name and address of manufacturer:*

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kennnummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:

*The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equipments manufactured within the scope of the examination with our identification number to the CE-marking as illustrated:*

# CE 0036

**Prüfbericht Nr.:** P-IS-AN1-MAN-23-01-3262284-10110556

*Evaluation report No.:*

**Geltungsbereich:**

*Scope of examination:*

Isolierstücke der Typreihe SHD, Kugelhähne Typ G und Düsenrückschlagventile Typ DRV jeweils der Kategorien I und II, Überschieber Typ SMUxx, sowie Bauteile gemäß Anlage 1

**Fertigungsstätte:**

*Manufacturing plant:*

Schuck Group GmbH  
Daimlerstr. 5-7  
DE-89555 Steinheim am Albuch

**Mannheim, 18.01.2023**  
(Ort, Datum)

*(Place, date)*

Echtheitsprüfung durch App TÜV SÜD Verify  
*Verification of Certificate by TÜV SÜD App Verify*

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036  
Notified Body, No. 0036  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199  
80686 München  
GERMANY

Dokument ID: 3262284Y74572

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**  
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



  
**Dirk Hirse**

Dirk.Hirse@tuvsud.com





## Hinweise zum Zertifikat

Das Recht zum Benutzen des im Zertifikat abgebildeten CE-Kennzeichens erstreckt sich nur auf das angegebene Produkt.

Notwendige Bedienungs- und Sicherheitsinformationen nach Anhang 1 Nr. 3.3 und 3.4 müssen jedem Produkt beigelegt werden. Die Zertifizierungsstelle kann dem Inhaber des Zertifikates erlauben, die mit dem Zeichen versehenen Produkte für den Versand soweit zu zerlegen, wie es zum Einbau des Produktes in eine Anlage normalerweise geschieht.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der mit dem Zeichen versehenen Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Falls dieses Zertifikat ungültig wird oder für ungültig erklärt wird, muss es unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden.

Ein Zertifikat kann von der Zertifizierungsstelle für ungültig erklärt oder zurückgerufen werden, wenn sich nachträglich an den Produkten bei der Prüfung nicht erkennbare oder nicht festgestellte Mängel herausstellen, wenn mit dem Zeichen irreführende oder anderweitig unzulässige Werbung betrieben wird, oder wenn aufgrund von Tatsachen, welche zum Zeitpunkt der Prüfung nicht einwandfrei zu erkennen waren, die weitere Verwendung des Zeichens im Hinblick auf seine Aussagekraft am Markt nicht vertretbar ist.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, Schäden mit geprüften Produkten der Notifizierten Stelle mitzuteilen.

Der Inhaber des Zertifikates darf Prüfberichte und Zertifikate nur im vollen Wortlaut unter Angabe des Ausstellungsdatums weitergeben. Eine auszugsweise Veröffentlichung oder eine Vervielfältigung bedarf der vorherigen Genehmigung der Zertifizierungsstelle.

Die Zertifizierungsstelle behält sich mit Zustimmung des Zertifikatsinhabers die Veröffentlichung einer Liste der zertifizierten Produkte zur Verbraucherinformation vor.

## Notes on the certificate

The right to use the symbol depicted in the certificate only applies to the product named in the certificate.

All necessary operating and safety instructions according to Annex 1 No. 3.3. and 3.4. have to be supplied with each product. For transportation purposes, the certification body may allow the holder of the certificate to disassemble the products fitted out with the symbol in such a way as is usual for product assembly in an installation.

The holder of the certificate is obliged to monitor the fabrication of the products fitted out with the symbol in order to ensure that production is carried out in accordance with the examination specifications. The holder of the certificate is particularly obliged to carry out the monitoring examinations which are laid down in the examination specifications or required by the certification body.

If this certificate expires or is declared invalid it has to be returned to the certification body immediately.

A certificate can be declared invalid or withdrawn by the notified body, if any flaws appear after the examination which were not detectable or not found during the examination, or if the symbol is used for the purpose of misleading or in any other way illicit advertising, or due to facts which were not clearly detectable at the time of certification, further use of the symbol is not justifiable.

The holder of the certificate is obliged to report any damage to or incurred by certified products to the notified body.

The holder of the certificate is only allowed to pass on examination reports and certificates by using the full text and by stating the date of issue. Publication of excerpts or duplication of the documents requires prior consent by the certification body.

With the certificate holder's consent, the certification body reserves the right to publish a list of certified products for the purpose of consumer information.

**Einstufung von Druckgeräten nach Richtlinie 2014/68/EU**  
**Diagramm 6, Artikel 4, Anhang II Rohrleitung**  
**Für Fluide der Gruppe 1**  
**Isolierstücke Typ SHD**

Benennung Isolierstücke Typ-SHD (Diagr. 6)	DN	PN max.	ANSI max.	<sup>3)</sup> bar max.	gute Ing.-Praxis Art. 4 Abs. 3 keine Kat.	Modul B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup> Kategorie I	Modul B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup> Kategorie II	Modul B(Baumuster)+C2 Kategorie III
Baumusterprüfung nach VdTÜV-Merkblatt ISOL 100	1/2"	420	2500	420	X			
	25	420	2500	420	X			
	32-50	16		16		A2 <sup>1)</sup>		
	80-200	16		16			A2	
	50	20	150	20		B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>		
	50	420	2500	420			B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>	
	80	420	2500	420			B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>	
	100	420	2500	420			B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>	
	150	20	150	20			B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>	
	150	420	2500	420				B(Baumuster)+C2
200-1400	420	2500	420					B(Baumuster)+C2

**Auswahl der Module bzw. der Modulkombinationen: <sup>2)</sup>**

Kategorie	Wahl des Konformitätsverfahrens	Modul
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung)	
Kategorie I	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	A2 <sup>1)</sup>
Kategorie I	EU-Baumusterprüfung B (Baumuster) und Konformität mit Bauart (C2)	B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>
Kategorie II	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	A2
Kategorie II	EU-Baumusterprüfung B (Baumuster) und Konformität mit Bauart (C2)	B(Baumuster)+C2 <sup>1)</sup>
Kategorie III	EU-Baumusterprüfung B (Baumuster) und Konformität mit Bauart (C2)	B(Baumuster)+C2
<b>Ausstellung der Konformitätserklärung für den Kunden durch:</b>		
<b>Gute Ing.-Praxis:</b> ⇒	keine CE-Kennzeichnung, keine Konformitätserklärung möglich!	
<b>Modul A2:</b> ⇒	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>	
<b>Modul B (Baumuster) +C2:</b> ⇒	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>	

**Die "notifizierte Stelle" ist in unserem Fall der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

**Aufgaben des Herstellers:**

- Anbringen eines CE-Zeichens mit der Kennnummer der benannten Stelle
- Ausstellen einer Konformitätserklärung
- Abnahme der Isolierstücke
- Erstellen von technischen Unterlagen zur EU-Baumusterprüfung

**Aufgaben der notifizierten Stelle:**

- prüft die technischen Unterlagen
- stellt EU-Baumusterprüfbescheinigung aus mit Liste der technischen Unterlagen
- führt unangemeldete Besuche durch
- führt Untersuchungen und Prüfungen durch

<sup>1)</sup> Modulkombinationen die einer höheren Kategorie zugeordnet sind, können auch auf niedrigere Kategorien angewendet werden!

<sup>2)</sup> Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination ohne Qualitätssicherungssystem in Bezug auf die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, mit Baumusterprüfung nach VdTÜV-Merkblatt Isolierstücke 100 / VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 002

<sup>3)</sup> Werte gerundet!

# Einstufung von Druckgeräten nach Richtlinie 2014/68/EU

## Diagramm 6, Art. 4 Absatz 1c, Anhang II -Rohrleitung

### Fluid: Gruppe 1 (entzündbare Gase)

Benennung (dA) <sup>3)</sup>	DN	MOP	bar max.	gute Ing.-Praxis Art. 4 Abs. 3	Modul A <sup>1)</sup> Kategorie I	Modul A2 <sup>1)</sup> Kategorie II	Modul B (Entwurf) +F Kategorie III	Modul B (Entwurf)+F Modul G Kategorie IV	Volumen (l)
SK...GT	80-100	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-150	5	5			A2			
SK..	≤ 25	5-16	16	x					
	32-50	5-16	16		x	A2 <sup>1)</sup>			
	80-100	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-150	5	5			A2			
	80-150	16	16			A2			
SK...GTN	≤ 25	5	5	x					
	32-50	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
SK...TA	≤ 25	5	5	x					
	32-50	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
PEK	≤ 25	10	10	x					
	32-100	10	10		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-200	10	10			A2			
TS-GT	≤ 25	5	5	x					
	32-50	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
ST-GT	65-100	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-150	5	5			A2			
AT	40-50	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
	40-50	16	16			A2			
PES R1	≤ 25	≤ 10	10	x					
	32-50	≤ 10	10		x	A2 <sup>1)</sup>			
PESV	15-25	≤ 10	10	x					
	32-100	≤ 10	10		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-350	≤ 10	10			A2			
	400	≤ 10	10				B(Entwurf)+F		
SPVFIT..	20-25	≤ 10	10	x					
	32-50	≤ 10	10		x	A2 <sup>1)</sup>			
ROKA	≤ 25	5	5	x		A2			
	32-100	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
HS	≤ 25	5	5	x					
	32-100	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			
	125-200	5	5		x	A2			
SKR/S, SHP	≤ 25	5	5	x					
	32-65	5	5		x	A2 <sup>1)</sup>			

Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination: <sup>2)</sup>

Kategorie	Wahl des Konformitätsverfahrens	Modul
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung) <sup>4)</sup>	
keine Kategorie		
Kategorie I	Interne Fertigungskontrolle	A
Kategorie II	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	A2 <sup>1)</sup>
Kategorie III	EU - Entwurfsprüfung B(Entwurf) und Prüfung der Produkte (F)	B(Entwurf) + F
Kategorie IV	EU - Einzelprüfung	G
	<b>Ausstellung der Konformitätserklärung/Konformitätsbescheinigung für den Kunden durch:</b>	
<b>Gute Ing.-Praxis</b>	keine CE-Kennzeichnung, keine Konformitätserklärung möglich!	
<b>Modul A2</b>	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>	
<b>Modul B(Entwurf)+F und G</b>	Konformitätsbescheinigung durch " <b>notifizierte Stelle</b> "	

Die "notifizierte Stelle" ist in unserem Fall der TÜV SÜD Industrie Service GmbH <sup>C0036</sup>

<sup>1)</sup> Modulkombinationen der höheren Kategorie können auch auf niedrigere Kategorien angewandt werden!

<sup>2)</sup> Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination ohne Qualitätssicherungssystem in Bezug auf die Richtlinie 2014/63/EU.

<sup>3)</sup> dA = druckhaltendes Ausrüstungsteil

<sup>4)</sup> Wahl des Konformitätsbewertungsverfahrens nach Richtlinie 2014/68/EU Diagramm 6, Art. 4 Absatz 1c, Anhang II

**Anmerkung:** Diese Aufstellung gilt als Einstufungshilfe; im Einzelfall ist die genaue Zuordnung ggf. separat nachzuprüfen!

**Einstufung von Druckgeräten nach Richtlinie 2014/68/EU**  
**Diagramm 6, Art. 4, Anhang II) Rohrleitungen**  
**Für Fluide der Gruppe 1**  
**Überschieber Typ SMU / SMUR / SMUS / SMUK / SMU-1**

Benennung Überschieber Typ-SMU (Diagr. 6)	DN	PN max.	PS max. [bar]	gute Ing.- Praxis Art. 4 Abs. 3 keine Kat.	Modul A <sup>1)</sup>  Kategorie I	Modul A2 <sup>1)</sup>  Kategorie II	Modul B(Entwurf) +F Kategorie III
Teile ohne Baumuster- prüfung	1/2"	40	80	X			
	20	40	80	X			
	25	40	80	X			
	32	25	≤ 31		A2 <sup>1)</sup>		
	32	40	≤ 80			A2	
	40	25	≤ 25		A2 <sup>1)</sup>		
	40	40	≤ 80			A2	
	50	20	≤ 20		A2 <sup>1)</sup>		
	50	40	≤ 80			A2	
	65	40	≤ 80			A2	
	80	40	≤ 80			A2	
	100	40	≤ 73			A2	
	125	25	≤ 28			A2	
	125	40	≤ 56				B(Entwurf)+F
	150	20	≤ 23			A2	
	150	40	≤ 51				B(Entwurf)+F
	200	16	≤ 17			A2	
	200	40	≤ 45				B(Entwurf)+F
250	25	≤ 420				B(Entwurf)+F	
300	25	≤ 420				B(Entwurf)+F	
350	25	≤ 420				B(Entwurf)+F	
400	25	≤ 420				B(Entwurf)+F	

**Auswahl der Module bzw. der Modulkombinationen:** <sup>2)</sup>

Kategorie	Wahl des Konformitätsverfahrens	Modul
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung)	
Kategorie I	Interne Fertigungskontrolle	A <sup>1)</sup>
Kategorie II	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	A2 <sup>1)</sup>
Kategorie III	EU-Entwurfsprüfung B(Entwurf) und Prüfung der Produkte (F)	B(Entwurf)+F
	<b>Ausstellung der Konformitätserklärung/Konformitätsbescheinigung für den Kunden durch:</b>	
<b>Gute Ing.-Praxis:</b> ⇒	keine CE-Kennzeichnung, keine Konformitätserklärung möglich!	
<b>Modul A2:</b> ⇒	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>	
<b>Modul B(Entwurf)+F:</b> ⇒	Konformitätsbescheinigung durch " <b>notifizierte Stelle</b> "	
<b>Die "notifizierte Stelle" ist in unserem Fall der TÜV SÜD Industrie Service GmbH</b>		

**Aufgaben des Herstellers:**

Anbringen eines CE-Zeichens mit der Kennnummer der benannten Stelle  
 Ausstellen einer Konformitätserklärung  
 Erstellen von technischen Unterlagen  
 Abnahme der Überschieber (Kategorie I+II)

**Aufgaben der notifizierten Stelle:**

prüft die technischen Unterlagen  
 stellt EG-Entwurfsprüfbescheinigung aus mit Liste der technischen Unterlagen  
 führt Untersuchungen und Prüfungen durch  
 führt unangemeldete Besuche durch  
 Abnahme der Überschieber (Kategorie III)  
 stellt Konformitätsbescheinigung aus

<sup>1)</sup> Modulkombinationen die einer höheren Kategorie zugeordnet sind, können auch auf niedrigere Kategorien angewendet werden!

<sup>2)</sup> Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination ohne Qualitätssicherungssystem in Bezug auf die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

<sup>3)</sup> Werte gerundet!

**Einstufung von Druckgeräten nach Richtlinie 2014/68/EU**  
**Diagramm 1 und 6, Art. 4, Anhang II Behälter, Rohrleitungen**  
**Für Fluide der Gruppe 1**  
**Kugelhahn Typ G**

Kugelhahn Typ-G (dA)	DN	NPS	PN von	PN bis	gute Ing.- Praxis Art. 4 Abs. 3	Rohrleitung Diagramm 6		
						Kategorie I	Kategorie II	Kategorie III
	1/2"	1/2"	0	unendlich	X			
	25	1"	0	unendlich	X			
	50	2"	0,5	20		A		
	50	2"	21	unendlich			A2	
	80	3"	0,5	12		A		
	80	3"	13	unendlich			A2	
	100	4"	0,5	10		A		
	100	4"	11	unendlich			A2	
	150	6"	0,5	23			A2	
	150	6"	24	150				B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
	150	6"	151	unendlich				B <sub>(Entwurf)</sub> +F
	200	8"	0,5	17			A2	
	200	8"	18	150				B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
	200	8"	151	unendlich				B <sub>(Entwurf)</sub> +F
	250	10"	0,5	14			A2	
	250	10"	15	150				B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
	250	10"	151	unendlich				B <sub>(Entwurf)</sub> +F
	300	12"	0,5	11			A2	
	300	12"	12	150				B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
	300	12"	151	unendlich				B <sub>(Entwurf)</sub> +F
	350-1400	14"-56"	0,5	150				B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
	350-1400	14"-56"	151	unendlich				B <sub>(Entwurf)</sub> +F

**Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination:** <sup>2)</sup>

Kategorie	Wahl des Konformitätsverfahrens	Modul
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung)	
Kategorie I	Interne Fertigungskontrolle	A
Kategorie II	Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen	A2
Kategorie III	Baumusterprüfung B(Baumuster) und Konformität mit Bauart (C2)	B <sub>(Baumuster)</sub> +C2
Kategorie III	Baumusterprüfung B(Baumuster) und Prüfung der Produkte (F)	B <sub>(Entwurf)</sub> +F

**Ausstellung der Konformitätserklärung/Konformitätsbescheinigung  
für den Kunden durch:**

<b>Gute Ing.-Praxis</b>	<b>keine</b> CE-Kennzeichnung, <b>keine</b> Konformitätserklärung möglich!
<b>Modul A</b>	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>
<b>Modul A2</b>	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>
<b>Modul B<sub>(Baumuster)</sub>+C2</b>	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>
<b>Modul B<sub>(Entwurf)</sub>+F</b>	Konformitätsbescheinigung durch " <b>notifizierte Stelle</b> "

**Die "notifizierte Stelle" ist in unserem Fall der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

<sup>1)</sup> Modulkombinationen der höheren Kategorie können auch auf niedrigere Kategorien angewandt werden!

<sup>2)</sup> Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination ohne Qualitätssicherungssystem in Bezug auf die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, mit Baumusterprüfung nach VdTÜV-Merkblatt Armaturen 100 / VdTÜV-Merkblatt Allgemeines 002

<sup>3)</sup> Werte gerundet

<sup>4)</sup> Wahl des Konformitätsbewertungsverfahren nach DGRL 2014/68/EU Diagramm 6, Art. 4, Anhang II

<sup>5)</sup> Die Konformitätsbewertungskategorie für Armaturen mit einem Volumen ≤ 0,1 Liter, PS > 200 bar, können nicht mit Hilfe der in der Druckgeräterichtlinie aufgeführten Tabellen ermittelt werden (sind nicht für Volumen < 0,1 Liter ausgelegt!). Die Armaturen, die ein Volumen ≤ 0,1 Liter haben und deren max. zulässige Druck über 200 bar liegt, erfüllen die grundlegenden Sicherheitsanforderungen und sind nach Maßgabe von guter Ingenieurspraxis konstruiert und hergestellt.

**Einstufung von Druckgeräten nach Richtlinie 2014/68/EU**  
**Diagramm 1 und 6, Art. 4, Anhang II) Drucktragende Ausrüstungsteile (dA)**  
**Für Fluide der Gruppe 1**  
**Düsenrückschlagventil Typ DRV**

Benennung DRV (dA)	DN	PN max.	ANSI max.	<sup>3)</sup> bar max.	gute Ing.-Praxis Art. 4 Abs. 3	Modul A <sup>1)</sup> Kategorie I	Modul A2 <sup>1)</sup> Kategorie II	Modul B (Entwurf)+F Kategorie III	Modul B (Entwurf)+F Modul G Kategorie IV	Volumen ( l )
Teile ohne Baumusterprüfung	1/2"	200		200	X <sup>4)</sup>					0,02
	1/2"	420	2500	420	X <sup>5)</sup>					0,02
	25	200		200	X					0,11
	25	420	2500	420				B(Entwurf)+F		0,11
	50	20	150	20		A2 <sup>1)</sup>				0,29
	50	200	900	200			A2			0,29
	50	420	2500	420				B(Entwurf)+F		0,29
	80	200	900	200			A2			0,91
	80	420	2500	420				B(Entwurf)+F		1
	100	100	600	100			A2			1,54
	100	420	2500	420				B(Entwurf)+F		2
	150	20	150	23			A2			3,7
	150	250	1500	270				B(Entwurf)+F		3,7
	150	420	2500	420					G	3,7
	200	16		17			A2			9,5
	200	100	600	105				B(Entwurf)+F		9,5
	200	420	2500	420					G	9,5
	250	25	150	32				B(Entwurf)+F		16,72
	250	420	2500	420					G	30,9
	300	25	150	27				B(Entwurf)+F		36,7
	300	420	2500	420					G	36,7
	350	25	150	25				B(Entwurf)+F		34
	350	420	2500	420					G	40
400	420	2500	420					G	48	
500	150	900	150					G	68	
600	150	900	150					G	>180	
700-1200	130	800	130					G	>180	

**Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination: <sup>2)</sup>**

Kategorie	Wahl des Konformitätsverfahrens	Modul
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung) <sup>4)</sup>	
keine Kategorie	Gute Ingenieurpraxis - (keine weitere Regelung) <sup>5)</sup>	
Kategorie I	Interne Fertigungskontrolle	A
Kategorie II	Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme	A2 <sup>1)</sup>
Kategorie III	EU - Entwurfsmuster B(Entwurf) und Prüfung der Produkte (F)	B(Entwurf)+F
Kategorie IV	EU - Einzelprüfung	G

**Ausstellung der Konformitätserklärung/Konformitätsbescheinigung für den Kunden durch:**

<b>Gute Ing.-Praxis</b>	keine CE-Kennzeichnung, keine Konformitätserklärung möglich!
<b>Modul A2</b>	Konformitätserklärung durch <b>Hersteller</b>
<b>Modul B(Entwurf)+F und G</b>	Konformitätsbescheinigung durch " <b>notifizierte Stelle</b> "

**Die "notifizierte Stelle" ist in unserem Fall der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

<sup>1)</sup> Modulkombinationen der höheren Kategorie können auch auf niedrigere Kategorien angewandt werden!

<sup>2)</sup> Auswahl des Moduls bzw. der Modulkombination ohne Qualitätssicherungssystem in Bezug auf die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

<sup>3)</sup> Werte gerundet.

<sup>4)</sup> Wahl des Konformitätsbewertungsverfahrens nach DGRL 2014/68/EU Diagramm 6, Art. 4, Anhang II

<sup>5)</sup> Die Konformitätsbewertungskategorie für Armaturen mit einem Volumen ≤ 0,1 Liter, PS > 200 bar, können nicht mit Hilfe der in der Druckgeräterichtlinie aufgeführten Tabellen ermittelt werden (sind nicht für Volumen < 0,1 Liter ausgelegt!). Die Armaturen, die ein Volumen ≤ 0,1 Liter haben und deren max. zulässige Druck über 200 bar liegt, erfüllen die grundlegenden Sicherheitsanforderungen und sind nach Maßgabe von guter Ingenieurspraxis konstruiert und hergestellt.

**Anmerkung:** Diese Aufstellung gilt als Einstufungshilfe; im Einzelfall ist die genaue Zuordnung ggf. separat nachzuprüfen!