

Einbau Schuck Sicherheitsüberschieber SMH

Bevor Druck auf den Schuck Sicherheitsüberschieber gegeben werden darf müssen folgende Schritte abgeschlossen sein:

Schritt	Voraussetzung	Check
1	Überschieber auf den zu verbindenden Rohren positioniert. Der Spalt zwischen den Rohren befindet sich mittig im Überschieber und beträgt maximal 50mm	<input type="radio"/>
2	Die Lage des Spalts zwischen den zu verbindenden Rohren (Maß bis zum jeweiligen Rohrende) ist auf den Rohren notiert, so dass das jeweilige Rohrende jederzeit lokalisiert werden kann, auch wenn der Überschieber bereits montiert ist	<input type="radio"/>
3	Die Position vom Überschieber ist auf den Rohren direkt am Überschieber markiert, so dass Bewegungen vom Überschieber, sowie Bewegungen der Rohre sofort festgestellt werden können	<input type="radio"/>
4	Der Überschieber sowie die Rohre sind durch geeignete Mittel axial gegen Verschiebungen gesichert, so dass eine unzulässige Bewegung während dem Druckaufbau nicht möglich ist.	<input type="radio"/>
5	Das Spaltmaß für die Verschweißung ist eingestellt	<input type="radio"/>
6	Die richtige Menge Tangit M3000 wurde in jede Dichtkammer eingefüllt und der Verschlussstopfen komplett eingedreht	<input type="radio"/>

Bitte anschließend beachten:

- ✓ Beim Druckaufbau sind alle Überschieber und Rohre auf Lagestabilität zu überprüfen. Bei unzulässigen Verschiebungen sind Maßnahmen zu ergreifen.
- ✓ Nach dem Druckaufbau muss vor Beginn der Schweißarbeiten eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden (Abseifen / Snooper). Kleinere Leckagen sind unproblematisch und zulässig.
- ✓ Nach Abschluss der Schweißarbeiten müssen die Rollringe zur Dichtheitsprüfung der Schweißnaht unter Druck thermisch zerstört werden. Dies gilt auch für den O-Ring am Verschlussstopfen. Die Position der Rollringe ist durch Einstiche markiert. Der O-Ring am Verschlussstopfen muss an der Einschnürung am Stutzen erhitzt werden.
- ✓ Bitte beachten Sie die ausführliche Einbauanleitung unter www.schuck-group.com